



NOMBRE DEL PROVEEDOR Maprid Tech Cast, S.A. de C.V.	CONTACTO: Ing. José Luis Canales R. Tel. (8) 321-15-51
DIRECCION OFICINA: Río Amazonas No. 326 Col. Del Valle, Garza García N.L.	APROBADO POR: RCHA
OFICINA PLANTA: Camión vecinal al Milagro 510 Fracc. El Industrial El Milagro, Apodaca, N.L.	Fecha: febrero de 2007

PREMIX FLOW BOND

Descripción del producto

Premix Flow Bond es un aditivo para sistemas de arenas de fundición, todo en uno, que contiene una mezcla de bentonitas de importación y nacionales (sódica americana y calcica nacional) aditivos, y fluidizantes, que favorece a un mejor control sobre las propiedades del sistemas de arena.

Tanto las bentonitas, así como los aditivos empleados en la fabricación del **Premix Flow Bond**; son de calidad controlada, durante su manufactura, lo que proporciona a la fundición un control estricto de las propiedades de la arena que se hayan seleccionado para la operación del sistema de arena.

Premix Flow Bond tiene como fin:

- Alcanzar altas resistencias de operación, con tiempos cortos de mezclado
- Favorece la colapsabilidad en desmoldeo
- Reducir defectos de expansión
- Favorecer la fluidez y compactibilidad de la arena
- Que el sistema trabaje con porcentajes de humedad optimas para obtener la compactibilidad deseada, además de un mejor control sobre la misma
- Disminuir los problemas del melado, con arenas a temperaturas por arriba de los 35°C.

Variables Controladas

- Resistencia en verde
- Moldeabilidad y fluidez
- Defectos de expansión (costras, envenado, darts).



Maprid Tech Cast, SA de CV
T e c n o l o g í a e n F u n d i c i ó n

PREMIX FLOW BOND

Premix Flow Bond, sustituye:

100% Bentonitas nacionales y americanas

Formulación: **Premix Flow Bond** contiene la siguiente relación de materias primas

Bentonita Calcica Nacional	28%
Bentonita Sodica Americana	70%
Fluidizantes y activadores	02%

Especificaciones

Color:	Gris Verdoso
Humedad:	9 +- 3
Compr. en verde:	17 +- 3
Compr. en seco:	73 +- 3
PH:	8.5 % min
Inchamiento:	20 cc mínimo
Gelacion:	40 seg. máx.
Friabilidad:	30% máx.
Moldeabilidad:	80% min.
Arcilla Activa:	7% min.

Granulometría: 70 % mínimo, pasa malla 200.

ALMACENAMIENTO

Su almacenaje no representa ningún riesgo. El producto no debe humedecerse ya que se aglomeraría y pierde sus características.

MANEJO

Este producto no implica riesgo alguno, sin embargo se recomienda usar mascarilla y lentes para su manejo.