



Nombre del proveedor: Maprid Tech Csst, S.A. de C.V.	Contacto: Ing. José Luis Canales R. Tel. (8) 321-15-51
Dirección de oficina: Río Amazonas No. 326 Col. Del Valle Garza García, N.L.	Aprobado por : GBN
Oficina planta Santa Catarina : Riva palacio No. 515 Cruz con Sta Maria la Rivera Col. Cooperativa la unión, Santa Catarina N.L.	Fecha: Octubre del 2007

ALUFEX KFM - 4

CANTIDAD

De 1.3 a 2.5 kgs por metro cuadrado de superficie de metal líquido, sin embargo esto depende del tipo de chatarra o de la limpieza del metal.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Color	Blanco, con pigmentos rojos	
Granulometría	-20 a finos	
Humedad	0.5% max.	
Análisis Típico	Silicatos	1.0 – 1.5%
	Carbonatos	1.0 % max
	Cloruros	91 - 95 % (Na ,K)
	Fluoruros	3 % max.
	Insolubles	Balance

PRESENTACIÓN

Sacos de 40 kgs, contenido neto y/o Jumbos de 1 tonelada.

ALMACENAJE

Este producto es higroscópico, por lo que se deberá mantener en lugares secos. Si este producto llega a adquirir humedad, perderá sus características.

MANEJO

Este producto no implica riesgo alguno, sin embargo se debe de usar lentes al agregarse, ya que el polvo que llegue a desprender, puede ocasionar irritación a los ojos. Si esto ocurriera, lavar con agua corriente por 2 ó 3 minutos. Se recomienda el uso de mascarilla durante su aplicación.



ALUFEX KFM - 4

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Este producto de bajo punto de fusión, es un auxiliar para eliminar o reducir a un mínimo los óxidos formados durante la fusión del aluminio u óxidos e impurezas que contenga la chatarra que se emplea.

El **Alufex KFM -4** cuenta con suficiente cantidad de solventes de óxidos, que promueven una acción limpiadora, al absorber, por afinidad química, los óxidos y partículas no metálicas que contenga el metal líquido. Así mismo, por su acción exotérmica ayuda a que las incautaciones de óxidos en las paredes de los hornos se vea reducido, obteniéndose paredes más limpias.

USO

- a) Se puede utilizar en hornos rotatorios y de reverbero
- b) También se puede emplear sobre la superficie del metal en hornos e inducción, de crisol, ollas de tratamiento y ollas de vaciado.

La cantidad de fundente a utilizar deberá ser determinada de acuerdo a la chatarra que se emplee.

Para una mejor eficiencia y efectividad, la temperatura mínima de trabajo es de 700 grados C, y su aplicación también puede ser inyectado directamente al baño de metal.