



Nombre del proveedor: Maprid Tech Cast, S.A. de C.V.	Contacto: Ing. José Luis Canales R. Tel. (8) 321-15-51
Dirección de oficinas: Río Amazonas No. 326 Col. Del Valle Garza García, N.L.	Aprobado por : RCHA
Oficina de planta Santa Catarina: Riva palacio No. 515 Cruz con Sta Maria la Rivera Col. Cooperativa la unión, Santa Catarina N.L.	Fecha: Agosto-23-2004

ALUFEX ECO

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

Color	Blanco	
Granulometría	- 10 a finos	
Humedad	0.5% max	
Análisis Típico	Silicatos	18 -20 %
	Carbonatos	4 – 6 %
	Cloruros	68 – 73 %
	Fluoruros	5 – 8 %
	Insolubles	Balance

PRESENTACIÓN: Sacos de 40 kgs. Contenido neto

ALMACENAJE

Este producto es higroscópico, por lo que se deberá mantener en lugares secos. Si este producto llega a adquirir humedad, perderá sus características. Mantener lejos de productos inflamables y áreas de riesgo de incendio.

MANEJO

Este producto no implica riesgo alguno, sin embargo se debe de usar lentes al agregarse, ya que el polvo que llegue a desprender, puede ocasionar irritación a los ojos. Si esto ocurriera, lavar con agua corriente por 2 ó 3 minutos. Se recomienda el uso de mascarilla durante su aplicación.



ALUFEX ECO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Fundente de moderada exotermicidad, baja generación de humos para ser utilizado en horno de reverberó, hornos de crisol e inducción y en ollas de transferencia, con la finalidad de eliminar costras y adherencias de salpicaduras de aluminio y/o escoria en las paredes de los hornos o las ollas de transferencia.

Debido a su baja exotermicidad, la escoria polvorienta obtenida es baja en aluminio metálico y tiende a apagarse rápidamente, lo que garantiza mejor recuperación del aluminio.

Al ser utilizado en las paredes de los hornos, debido a su acción exotérmica, reaccionará con los depósitos de escoria o las incautaciones de aluminio y óxidos, generándose una reacción que logra casi totalmente soltar el aluminio atrapado.

USO:

A) Agregar la cantidad suficiente para cubrir el área sujeta a limpieza y dejar pasar unos minutos

Antes de rastrear. (Entre 1.5 – 2.5 Kg. m³ de área superficial.) Eliminar la escoria una vez que

Ésta se haya reaccionado completamente.

B) El área a limpiar debe tener alta temperatura, la más alta posible, arriba de 680°C.

APLICACION:

Puede ser por lanza a presión, agregarlo sobre la superficie tratando de dispersarlo sobre toda el área metálica.